



# 生产追溯管理系统介绍

印刷生产追溯系统

联系地址：厦门市思明区莲岳路189号武夷工贸7号楼1楼西侧

联系电话：0592-5122226



- I. 项目背景
- II. 系统技术架构
- III. 系统流程介绍
- IV. 产品功能介绍
- V. 系统自定义功能介绍

# Contents

## 目录

# 背景说明

- ◆ 生产现场如一个黑箱，在生产的现场到底发生了什么，没有一个完整的信息反馈。
- ◆ 近几年，国内制造企业纷纷引入生产追溯管理系统软件，帮助企业打破“黑箱”，打造可视工厂，使生产的过程完全透明化。优化管理生产,优化生产制造过程的管理业务，生产过程追溯功能可使企业清楚产品的原材料是哪家、什么时间提供的，接收人是谁，检验的参数，产品在生产过程中各个环节的时间、技术参数、操作人员等信息。
- ◆ 生产追溯管理系统可以监控产品从投入到出货的全部生产过程，记录生产过程产品所使用的材料、设备，产品检测的数据和结果，以及产品在每个工序上生产的时间、人员等信息。这些信息的收集经过系统加以分析，就能通过系统报表形式实时呈现出生产现场的生产进度、目标达成状况、产品品质状况，以及产品的利用状况，这样就让整个生产现场完全透明化，并且方便相关生产管理人员实时监视装置操作及运行情况，而且具备历史数据回放功能，便于对装置的历史操作进行追溯分析。

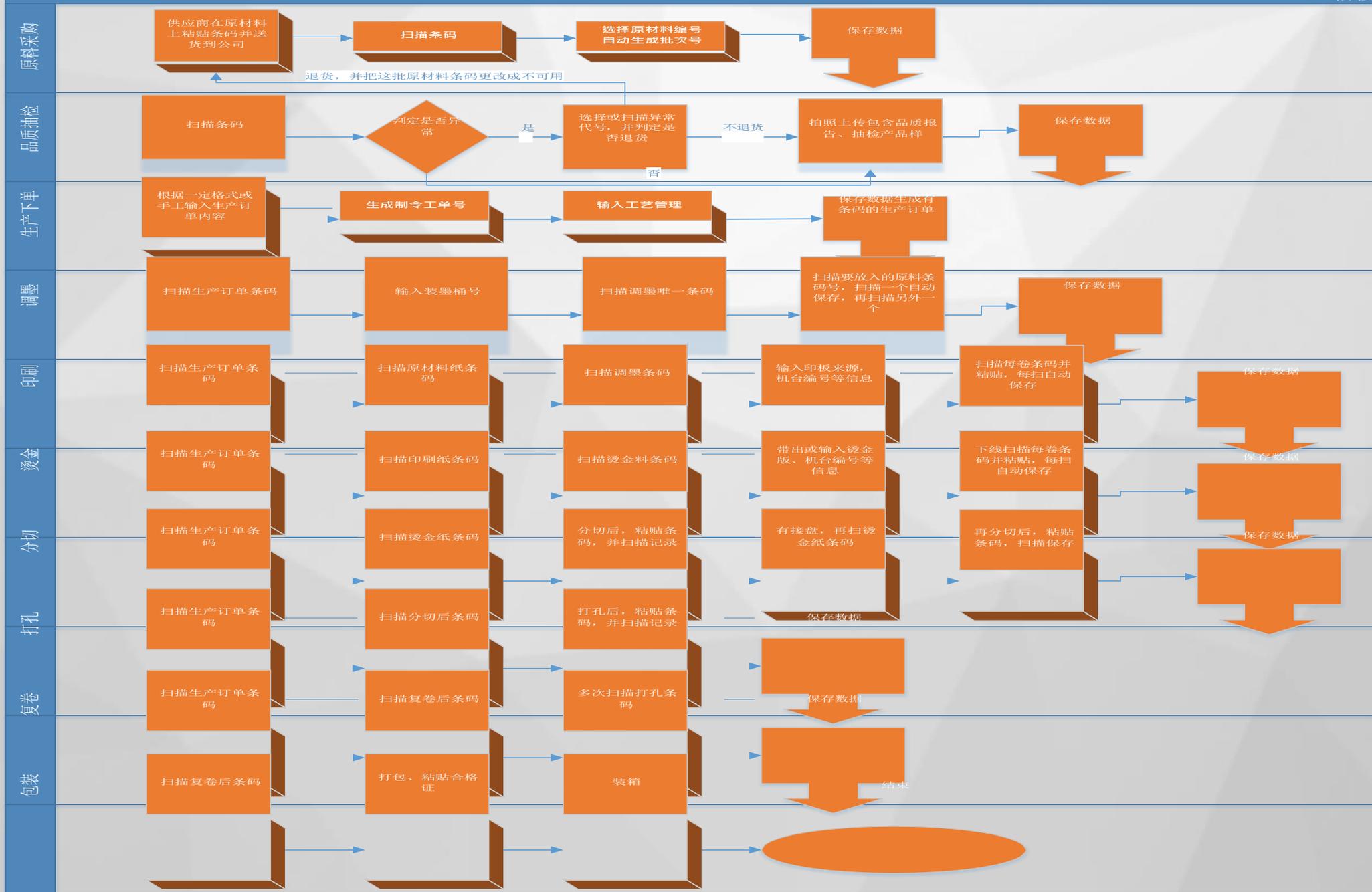
# 系统技术架构

产品功能架构



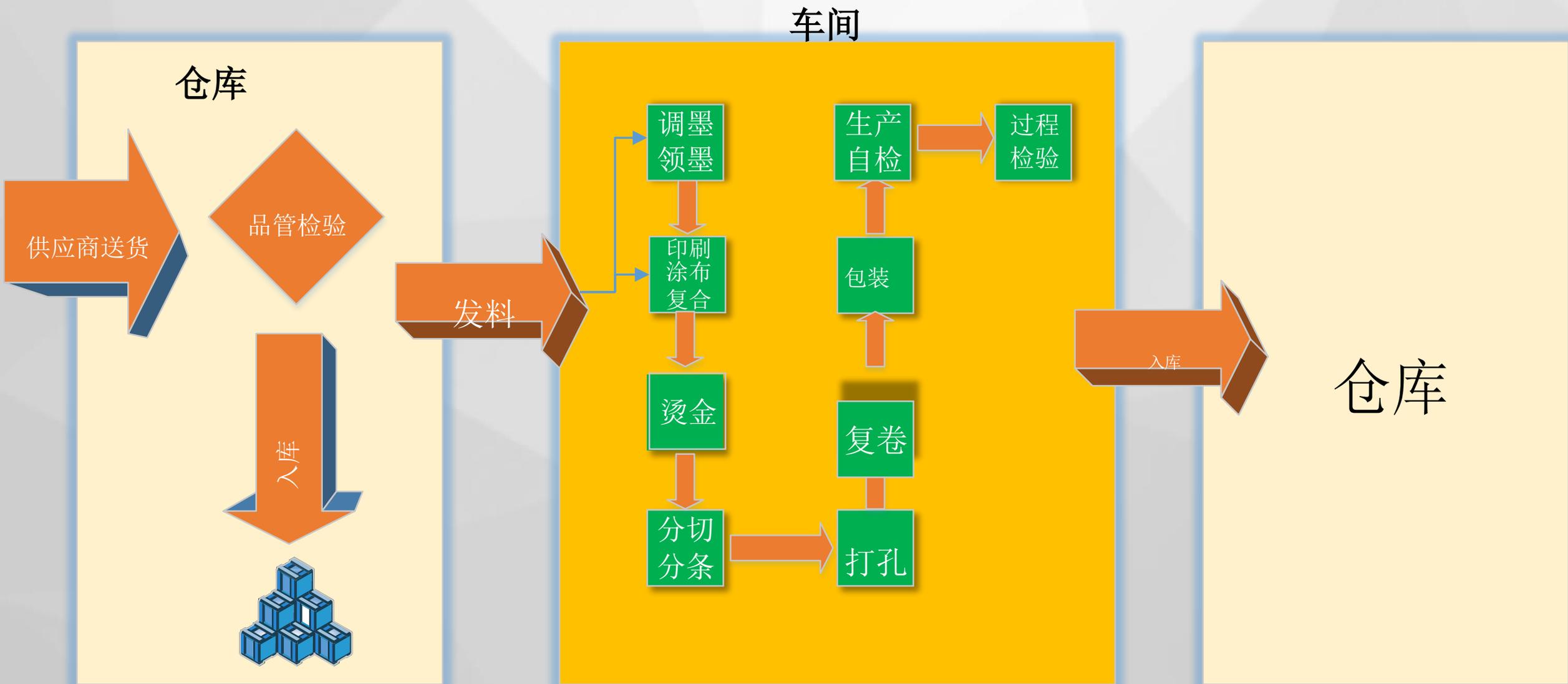
服务器要求：• 真实或虚拟的服务器 • 最小2.5GHz，四核CPU • 内存最小16GB • 数据硬盘上可用空间最小200GB • 网络连接最小10M • Windows Server 2008以上 • 64位操作系统 • 可使用云端服务器

客户端要求：• 电脑，安卓手持终端，配微软操作系统的平板电脑 • 最小2GHz，双核CPU • 内存最小4GB • 微软WIN 7/8/10，32/64位操作系统



# 系统流程介绍

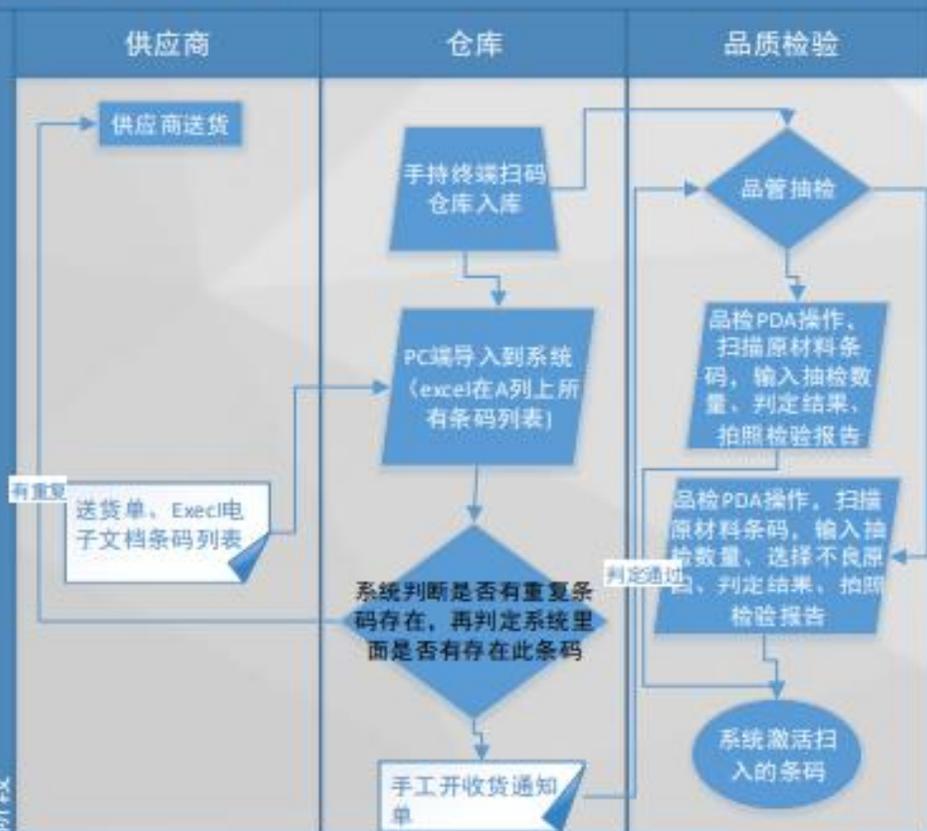
系统总流程



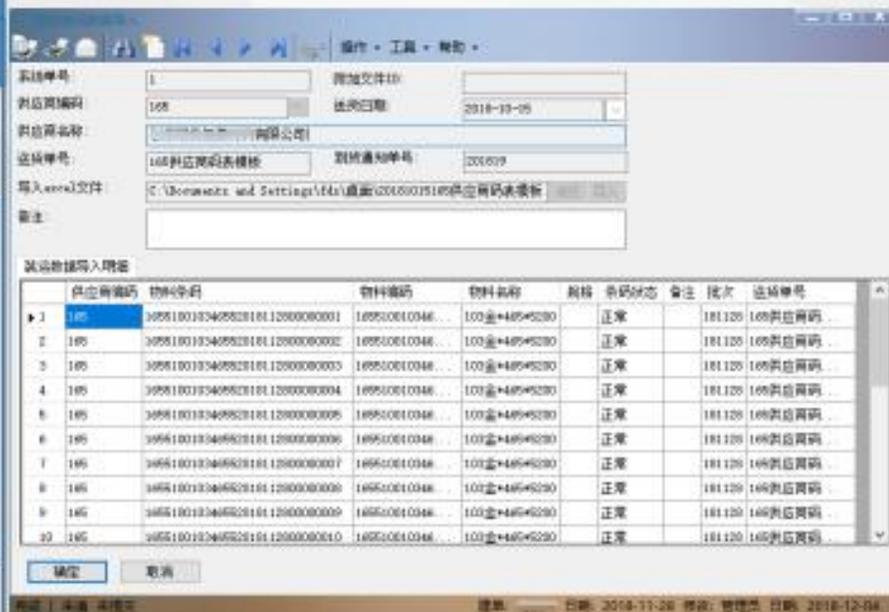
# 产品功能介绍

## 仓库操作介绍

### 仓库原材料流程



### 原材料收货条码导入



### PDA扫码收货



仓库原材料收货的条码可通过两种方式进到系统：一种是通过excel文档导入，一种是通过PDA扫码进入。

# 产品功能介绍

## 仓库收料品检操作

仓库收料后，材料条码的状态还是待检状态，需要品检判定合格后，才能使用。品检可通过以下两种方式来品检判定，一种可批量在PC端程序判定（图1），一种是在PDA手持终端上判定（图2）

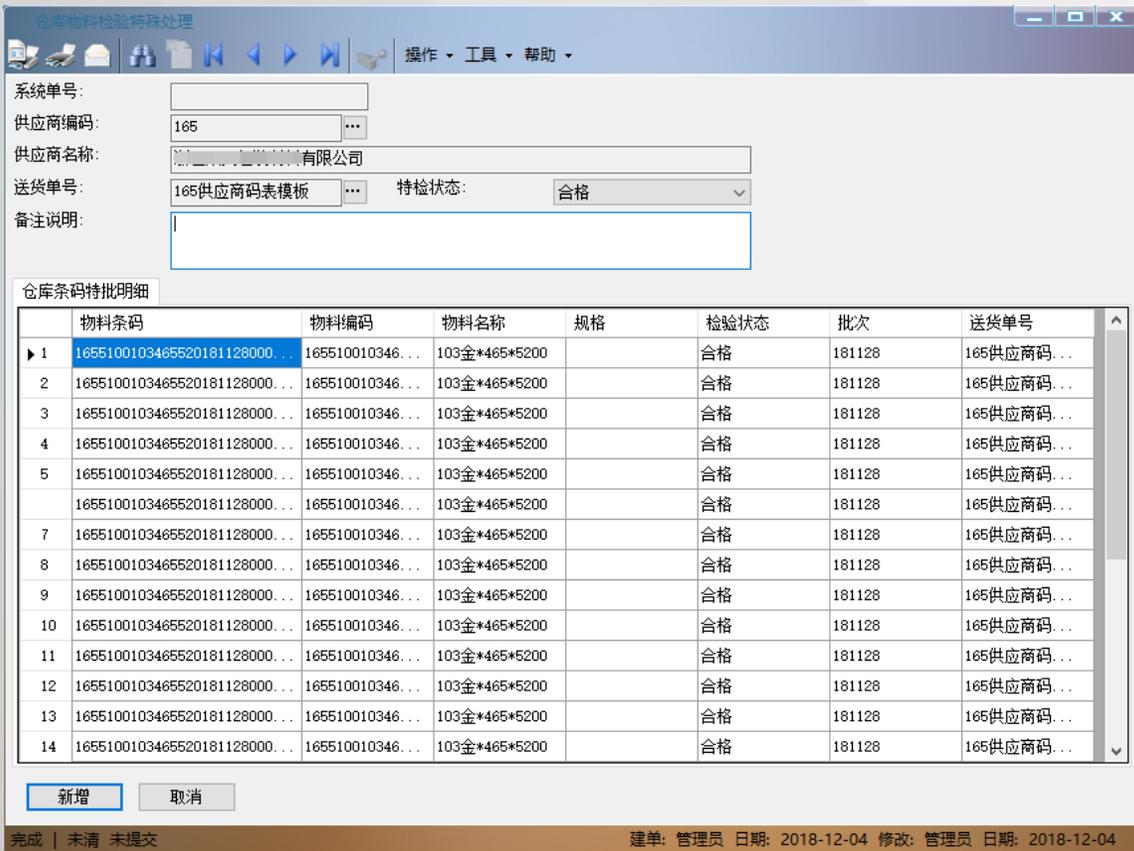


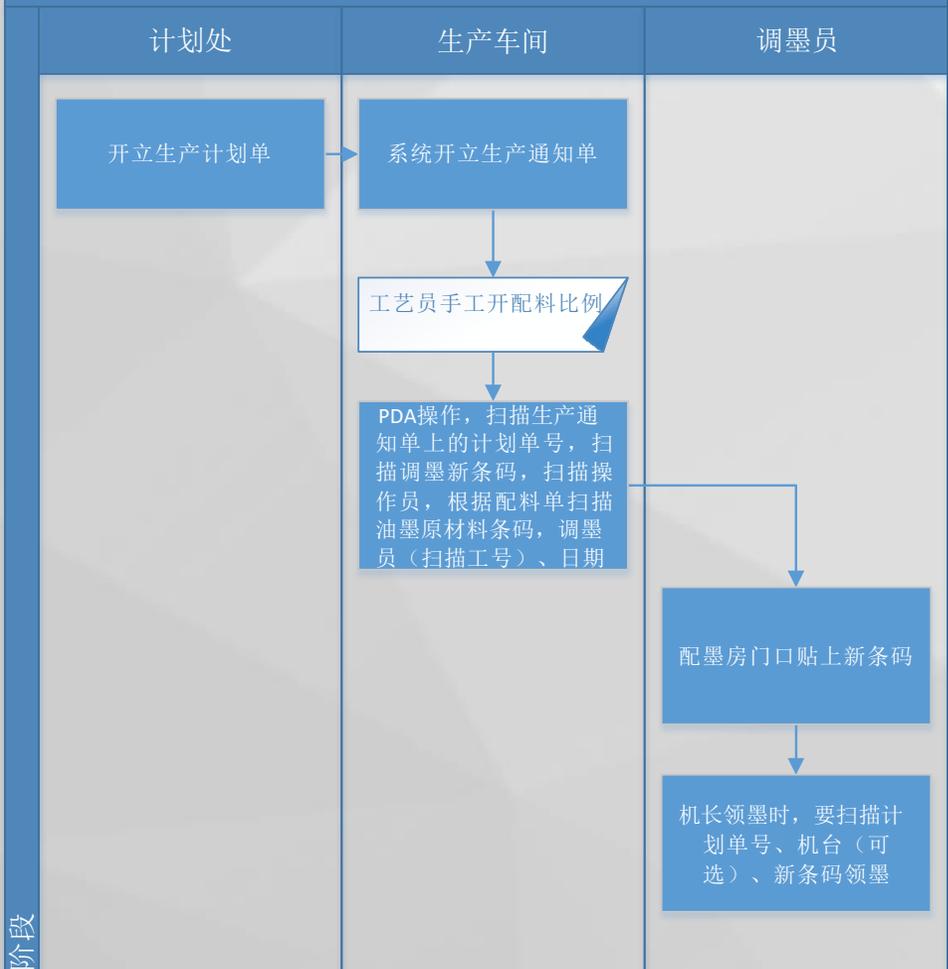
图2



# 产品功能介绍

## 调墨操作流程

### 调墨工序流程



17:36

← 调墨工序管理

生产计划单号

产品货号

名称

规格

新条码

材料条码

材料编码

材料名称

材料规格

← 机长领墨管理

生产计划单号

货号

名称

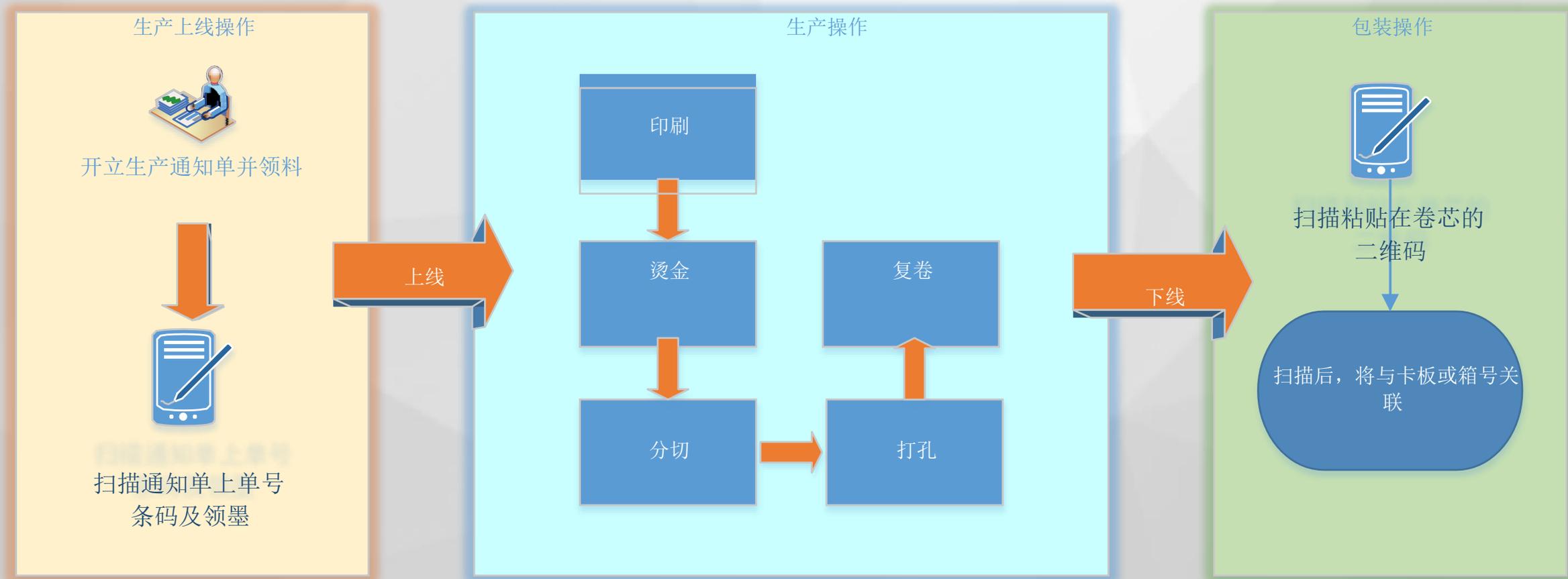
规格

机台

调墨条码

# 产品功能介绍

接装纸生产操作流程



每个生产工序都将使用新的条码作为每个工序产品代码

# 产品功能介绍

## SMT 生产操作



15:11

印刷管理

计划单号

货号

名称

规格

机台

印板条码1

印板条码2

印板条码3

印板条码4

印板条码5

印板条码6

调墨条码1

调墨条码2

调墨条码3

调墨条码4

调墨条码5

调墨条码6

原纸条码

15:12

烫金管理

前工序条码

计划单号

产品货号

产品名称

产品规格

机台

原料条码1

原料条码2

原料条码3

烫金板1

烫金板2

烫金板3

新条码

其它信息

15:12

分切管理

前工序条码

计划单号

产品货号

规格

机台

新条码

扫描次数

其它信息

15:12

打孔管理

前工序条码

计划单号

产品货号

产品名称

规格

机台

新条码

其它信息

15:13

包装管理

卡板或箱号

前工序条码

计划单号

产品货号

产品名称

规格

已扫数量

其它信息

保存 重置

保存 重置

保存 重置

保存 重置

保存 重置

# 产品功能介绍

拉线生产操作流程

生产上线操作



开立生产通知单并领料

上线

生产插件操作

拉线涂布

拉线分切

拉线分条上卷

拉线复卷

拉线分条上料

下线

包装操作



扫描生产通知单

扫描卷芯上二维条码与生产通知单关联

# 产品功能介绍

拉线生产操作

涂布

分切

分条

分条上料

包装

15:19

← 拉线涂布管理

新条码

机台 涂布机1#

原材料条码

物料编码

物料名称

物料规格

保存 重置

15:19

← 拉线分切管理

前工序条码

机台 切片机1#

其它信息

新条码

扫描次数 0

保存 重置

15:20

← 拉线分条管理

机台 切丝机2#

条码

开始条码

结束条码

条码数 0

保存 重置

15:21

← 拉线分条上料管理

机台 切丝机2#

条码

1	2cj190304004371
1	190124306619048
2	190124306617046
3	190124306615044
4	190124306613042
5	190124306611040
6	190124306609038
7	190124306607036
8	190124306605034
9	190124306603032
10	190124306601030
11	190124306599028
12	190124306597026
13	190124306595024
14	190124306593022
15	190124306591020
16	190124306589018
17	190124306587016
18	190124306585014
19	190124306583012
20	190124306581010
21	190124306579008
22	190124306577006
23	190124306575004
24	190124306573002
25	190124306618047
26	190124306616045
27	190124306614043
28	190124306612041
29	190124306610039
30	190124306608037
31	190124306606035
32	190124306604033
33	190124306602031
34	190124306600029

保存 重置

15:22

← 拉线包装管理

计划单号

货号

名称

规格

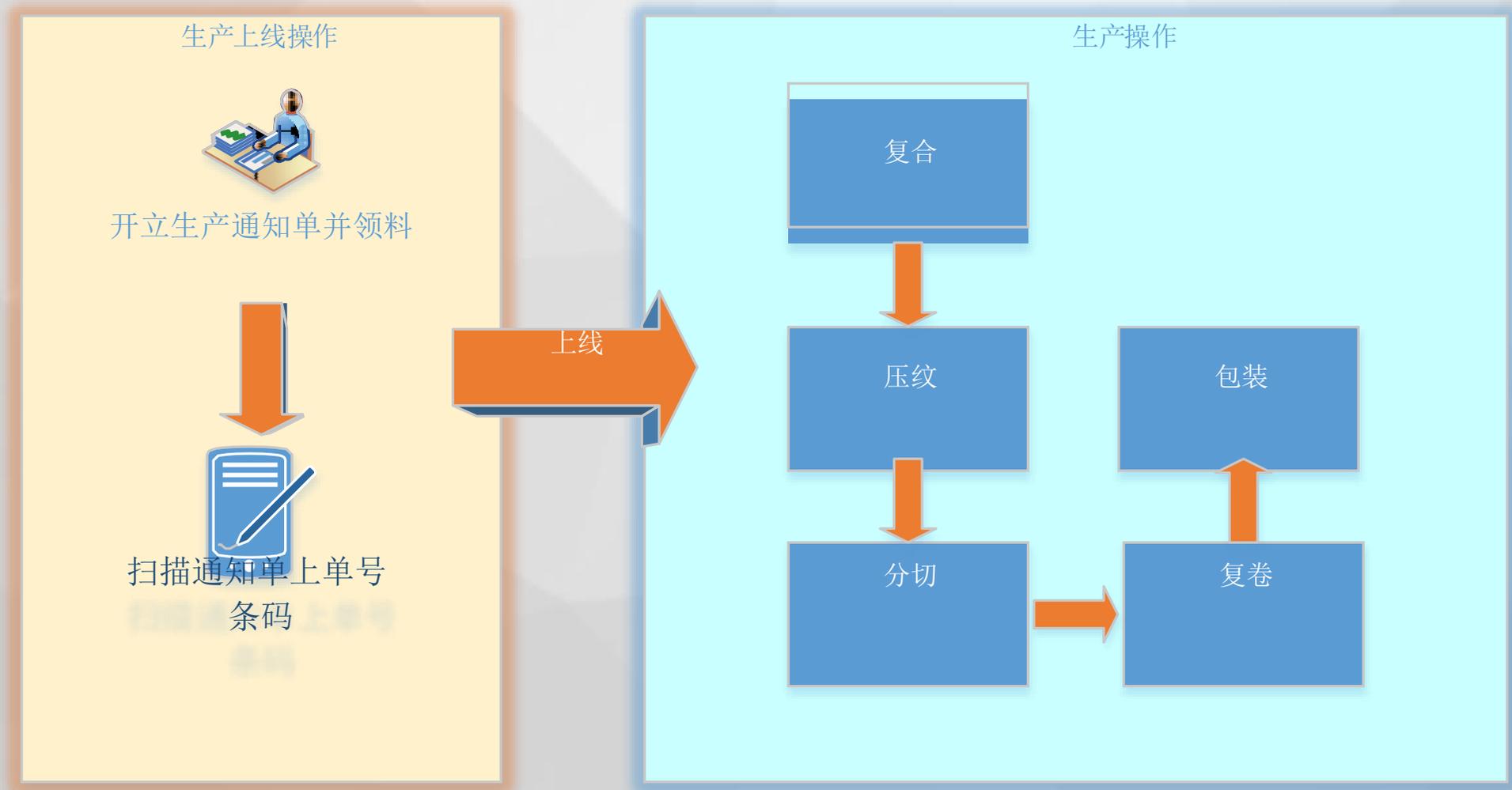
分条条码

已扫数量

保存 重置

# 产品功能介绍

内衬纸卡纸生产操作流程



# 产品功能介绍

内衬纸卡纸生产操作

内衬纸或卡纸分切和包装是一起完成

15:28

内衬纸框架纸复合管理

计划单号

产品货号

产品名称

规格

机台 复合机1#

原纸条码

铝箔条码

油墨条码

物料编码

物料名称

物料规格

新条码

保存 重置

15:29

内衬纸压纹管理

前工序条码

计划单号

产品货号

规格

机台 压花机1#

新条码

其它信息

保存 重置

15:29

内衬纸分切管理

前工序条码

计划单号

产品货号

规格

机台

分切刀数 1

新条码

其它信息

扫描次数 0

保存 重置

# 产品功能介绍

## 生产自检操作

- ◆ 每个生产工序生产中，机长都会自检，如果有问题都有在问题位置插上一个白条，并在追踪单上写上不良原因
- ◆ 通过此功能，可在手持终端上记录自检不良记录，良品不能记录
- ◆ 手持终端可拍照记录不良位置

The screenshot shows a mobile application interface for '生产自检管理' (Production Self-inspection Management). The interface includes the following elements:

- Header:** Time 15:30, signal strength, VLTE, and battery icons. A back arrow and the title '生产自检管理' are visible.
- Form Fields:** '自检条码' (Self-inspection barcode) with a text input field. Below it are several greyed-out fields for '计划单号' (Plan order number), '货号' (Item number), '名称' (Name), and '规格' (Specification).
- Machine Information:** A field for '机台' (Machine).
- Defect Reasons:** Six text input fields labeled '不良原因1' through '不良原因6' (Defect reason 1 to 6), each with a three-dot menu icon to its right.
- Result:** A field for '判定结果' (Judgment result) with the value '合格' (Qualified).
- Remarks:** A field for '备注' (Remarks).
- Buttons:** Two buttons labeled '拍照' (Take photo) and '清除图片' (Clear image) are positioned above a camera viewfinder.
- Footer:** Two buttons labeled '保存' (Save) and '重置' (Reset) are at the bottom.

# 产品功能介绍

## 产品相关查询报表

条码反查材料追溯查询

条码: 0801182800071

查询

导出Excel

条码	状态	供应商编号	供应商名称	送货单号	材料编码	材料名称	材料规格	批次	日期
0801182800071									
0801182800074									
0801182800075									
0801182800076									
114110033070510418112800000001			仙鹤						2018-11-28
101010200005									2018-11-28
101010200004									2018-11-28
0801182800077									2018-11-28
20180000000000AYZ18112800000021									2018-11-28
165510010346552018112800000001		114	股份有限公司	11111	1141100330705104	仙鹤 705*33*10400		181128	2018-11-28
101010200010									2018-11-28
									2018-11-28
									2018-11-28
		201	有限公司	03	20180000000000AYZ	凹印紫		181128	2018-11-28
		165	浙江 有限公司	165...	1655100103465520	103金*465*5200		181128	2018-11-28

材料条码反查产品条码追溯查询

材料条码反查条码追溯查询

物料条码: 114110033070510418112800000001

查询

物料编码:

浏览

批次:

导出Excel

条码	材料编码	材料名称	材料规格	供应商编号	供应商名称	批次	送货单号	扫描地址
114110033070510418112800000001	1141100330705104	705*33*10400		114	有限公司	181128	11111	中国山东省青岛市城阳区成平路

产品条码	材料条码	计划单号	产品货号	产品名称	产品规格	工艺	说明	来源ID	条码状态	供应商编号	供应商名称	送货单号	材
0801182800064	114110033070510418112800000001	J2018112600004	D-7-674	纸				2	Y	114	股份有限公司	11111	114
0801182800073	114110033070510418112800000001	J2018112600004	D-7-674	纸				2	N	114	股份有限公司	11111	114
0801182800070	114110033070510418112800000001	J2018112600004	D-7-674	纸				1	Y	114	股份有限公司	11111	114

# 系统自定义功能介绍

## 自定义查询报表

自定义查询设置

报表名称: SMT工程不良月报表 15

SQL语句:

```
SELECT TO.BadCode, T32.Name as '名称', T0.BadSumQty as '累计', T1.BadSumQty as '1', T2.BadSumQty as '2', T3.BadSumQty as '3', T4.BadSumQty as '4', T5.BadSumQty as '5', T6.BadSumQty as '6', T7.BadSumQty as '7', T8.BadSumQty as '8', T9.BadSumQty as '9', T10.BadSumQty as '10', T11.BadSumQty as '11', T12.BadSumQty as '12', T13.BadSumQty as '13', T14.BadSumQty as '14', T15.BadSumQty as '15', T16.BadSumQty as '16', T17.BadSumQty as '17', T18.BadSumQty as '18', T19.BadSumQty as '19', T20.BadSumQty as '20', T21.BadSumQty as '21', T22.BadSumQty as '22', T23.BadSumQty as '23', T24.BadSumQty as '24', T25.BadSumQty as '25', T26.BadSumQty as '26', T27.BadSumQty as '27', T28.BadSumQty as '28', T29.BadSumQty as '29', T30.BadSumQty as '30', T31.BadSumQty as '31'
From (SELECT BadCode, COUNT(*) BadSumQty FROM SMTBadRepair1 T1 where year (T1.CreateDate)= case when '@YEAR'=' ' THEN year(getdate()) Else '@YEAR' End and
```

SQL参数: @YEAR. 年份(不填默认当前年). C; @MONTH. 月份(不填默认当前月). C

列标题:

激活窗口:

是否有图表 柱型 X轴: 系列:

Update Cancel

SMT工程不良月报表

不良现象条码	名称	累计	1	2	3
▶ 1 Total	Total	0	0	0	0

Back Cancel

Complete | Status Approval Status Add: 管理员 Date: 2014-05-25 Edit: 管理员 Date: 2014-05-

# 系统自定义功能介绍

## 自定义表字段

模块设计可以增加、修改系统的功能模块

## 自定义模块界面

**自定义表设计**

字段名	字段描述	虚拟字段	字段类型	编辑类型	长度	默认值	关联源字段	关联表	关联目标字段	显示字段	排序	关键字	是否为空	是否唯一	是否链接表	链接表
CountryCode	Country Code	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	50											
UNITID	UNIT ID	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	2	07										
MFGID	MFG ID	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	50											
PUBDATE	PAGE PUB. DATE	<input type="checkbox"/>	日期时间	常规	8											
TRACEDAYMODE	TRACE天制	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	50	36										
BoxMaker	Maker	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	8											
BoxQty	每箱Qty	<input type="checkbox"/>	整数	常规	11											
BoxType	Type	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	1	B										
BoxUser	User	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	50											
BoardQty	卡板箱数	<input type="checkbox"/>	整数	常规	11											
Theprefix	前缀	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	50											
BCLength	条码长度	<input type="checkbox"/>	整数	常规	11											
CodeType	条码编码规则	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	1											
ProductCode	产品代码	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	50											
BCChkType	条码检测类型	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	1	T										
ICTChk	小条码扫描	<input type="checkbox"/>	真/假	常规	1	1										
ATEChk	ATE条码扫描	<input type="checkbox"/>	真/假	常规	1	1										
RegenPattern	正则表达式	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	50											
TRegenPat...	小条码正则	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	50											
RPMsg	AIE正则提示	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	50											
TRPMsg	小条码正则...	<input type="checkbox"/>	字符数字	常规	50											
IsOneBC	单条码认证	<input type="checkbox"/>	真/假	常规	1	0										

**Form1 - Design**

时间: 2018/12/04 21:27 -- 2018/12/04 21:27

机种名: [ ] 线别: [ ]

不良项目: [ ] 小条码: [ ] [清除] [查询] [导出]

单据号	生产地	日期	系统	详细制号	机种型号	TOP MODED	生产数量
[DataGridView]							

**Properties**

Item	Value
项目代号:	txtBadCode
项目类型:	Text
项目值:	
参数:	
项目提示信息:	
是否隐藏:	NO
数据表:	
绑定字段:	
新增是否只读:	NO
修改是否只读:	NO
已用是否读:	NO
Dock	None
Location	134, 84
Margin	3, 3, 3, 3
MaximumSize	0, 0
MinimumSize	0, 0
Size	177, 20
焦点	
CausesValidati	True
可访问性	
AccessibleDesc:	
AccessibleName	
AccessibleRole	Default
设计	
(Name)	txtBadCode
Locked	False
数据	
(DataBindings)	
DataSource	(无)
DisplayMember	(无)
Items	(集合)

定义表设计，可以扩展增加，以及修改数据表和字段

# THANKS

感谢您的关注 ▶



扫一扫关注 盒  
知微信公众号